



*Electronique Industrielle
et
Mécatronique*

Une réalisation ADronix:

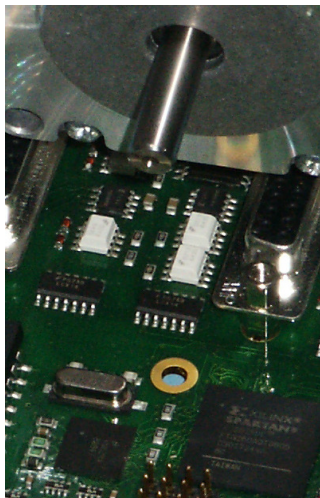
Contrôle de moteur pas-à-pas sur FPGA.

Client:

Nom communiqué sur demande.

Contexte:

Le mandant fabrique des cartes d'entrée-sortie pour bus de terrain. Il désirait offrir la possibilité d'utiliser ces cartes pour commander les mouvements d'un moteur pas-à-pas. La carte ne contient pas de processeur capable de commander les mouvements d'un moteur pas-à-pas.



Prestation d'ADronix:

- Etude de faisabilité.
- Recherche de la solution optimale pour la commande des mouvements.
- Ecriture de la description VHDL permettant:
 - d'initialiser la carte
 - de générer des mouvements à profil trapézoïdal en vitesse.
 - de commander des arrêts d'urgence
 - d'assurer le monitoring en temps réel du comportement du moteur
 - l'interfaçage avec le bus de terrain
- Une étude supplémentaire devrait permettre d'avoir une véritable plate-forme de "motion control" sur la FPGA avec l'utilisation d'un retour codeur optionnel et les procédures d'initialisation par exemple.

Résultats:

Le système est utilisé par notre client dans des applications particulières pour ses propres clients.

ADronix Sàrl

Rue Louis-de-Meuron 18, CH-2074 Marin-Epagnier, Switzerland

Tél.: +41 (0)32 753 18 97 Fax: +41(0)32 16 62

www.adronix.ch info@adronix.ch

Démarrer là où les autres s'arrêtent.